

# SILEX<sub>2</sub>

## SILICONES<sub>0</sub>

### Tolerances on cut length of extrusion

Nominal dimensions		Class L1	Class L2	Class L3
Above	Up to and including	±	±	±
<b>0</b>	<b>40</b>	<b>0.7</b>	<b>1.0</b>	<b>1.6</b>
<b>40</b>	<b>63</b>	<b>0.8</b>	<b>1.3</b>	<b>2.0</b>
<b>63</b>	<b>100</b>	<b>1.0</b>	<b>1.6</b>	<b>2.5</b>
<b>100</b>	<b>160</b>	<b>1.3</b>	<b>2.0</b>	<b>3.2</b>
<b>160</b>	<b>250</b>	<b>1.6</b>	<b>2.5</b>	<b>4.0</b>
<b>250</b>	<b>400</b>	<b>2.0</b>	<b>3.2</b>	<b>5.0</b>
<b>400</b>	<b>630</b>	<b>2.5</b>	<b>4.0</b>	<b>6.3</b>
<b>630</b>	<b>1000</b>	<b>3.2</b>	<b>5.0</b>	<b>10.0</b>
<b>1000</b>	<b>1600</b>	<b>4.0</b>	<b>6.3</b>	<b>12.5</b>
<b>1600</b>	<b>2500</b>	<b>5.0</b>	<b>10.0</b>	<b>16.0</b>
<b>2500</b>	<b>4000</b>	<b>6.3</b>	<b>12.5</b>	<b>20.0</b>
<b>4000</b>	<b>-</b>	<b>0.16 %</b>	<b>0.32 %</b>	<b>0.50 %</b>